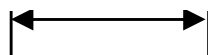
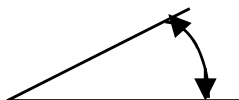


Dimensions linéaires



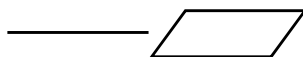
dimension nominale		Profil	Usinage	Assemblage
de	à	ISO 2768 c L	ISO 2768 m K	ISO 2768 v L
0,5	3,0	$\pm 0,20$	$\pm 0,10$	-
3,0	6,0	$\pm 0,30$	$\pm 0,10$	$\pm 0,50$
6,0	30,0	$\pm 0,50$	$\pm 0,20$	$\pm 1,00$
30,0	120,0	$\pm 0,80$	$\pm 0,30$	$\pm 1,50$
120,0	400,0	$\pm 1,20$	$\pm 0,50$	$\pm 2,50$
400,0	1000,0	$\pm 2,00$	$\pm 0,80$	$\pm 4,00$
1000,0	2000,0	$\pm 3,00$	$\pm 1,20$	$\pm 6,00$
2000,0	4000,0	$\pm 4,00$	$\pm 2,00$	$\pm 8,00$

Dimensions angulaires



dimension nominale		Profil	Usinage	Assemblage
de	à	ISO 2768 c L	ISO 2768 m K	ISO 2768 v L
	10,0	$\pm 1^{\circ}30'$	$\pm 1^{\circ}00'$	$\pm 3^{\circ}00'$
10,0	50,0	$\pm 1^{\circ}00'$	$\pm 0^{\circ}30'$	$\pm 2^{\circ}00'$
50,0	120,0	$\pm 0^{\circ}30'$	$\pm 0^{\circ}20'$	$\pm 1^{\circ}00'$
120,0	400,0	$\pm 0^{\circ}15'$	$\pm 0^{\circ}10'$	$\pm 0^{\circ}30'$
400,0	et plus	$\pm 0^{\circ}10'$	$\pm 0^{\circ}05'$	$\pm 0^{\circ}20'$

Rectitude & planéité



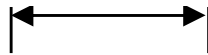
dimension nominale		Profil	Usinage	Assemblage
de	à	ISO 2768 c L	ISO 2768 m K	ISO 2768 v L
	10,0	0,10	0,05	0,10
10,0	30,0	0,20	0,10	0,20
30,0	100,0	0,40	0,20	0,40
100,0	300,0	0,80	0,40	0,80
300,0	1000,0	1,20	0,60	1,20
1000,0	3000,0	1,60	0,80	1,60

Perpendicularité



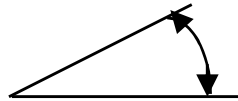
dimension nominale		Profil	Usinage	Assemblage
de	à	ISO 2768 c L	ISO 2768 m K	ISO 2768 v L
	100,0	0,60	0,40	0,60
100,0	300,0	1,00	0,60	1,00
300,0	1000,0	1,50	0,80	1,50
1000,0	3000,0	2,00	1,00	2,00

Linear Dimensions



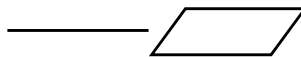
dimensions		Profiling	Machining	Assembly
from	to	ISO 2768 c L	ISO 2768 m K	ISO 2768 v L
0,5	3,0	$\pm 0,20$	$\pm 0,10$	-
3,0	6,0	$\pm 0,30$	$\pm 0,10$	$\pm 0,50$
6,0	30,0	$\pm 0,50$	$\pm 0,20$	$\pm 1,00$
30,0	120,0	$\pm 0,80$	$\pm 0,30$	$\pm 1,50$
120,0	400,0	$\pm 1,20$	$\pm 0,50$	$\pm 2,50$
400,0	1000,0	$\pm 2,00$	$\pm 0,80$	$\pm 4,00$
1000,0	2000,0	$\pm 3,00$	$\pm 1,20$	$\pm 6,00$
2000,0	4000,0	$\pm 4,00$	$\pm 2,00$	$\pm 8,00$

angular dimensions



dimensions		Profiling	Machining	Assembly
from	to	ISO 2768 c L	ISO 2768 m K	ISO 2768 v L
	10,0	$\pm 1^{\circ}30'$	$\pm 1^{\circ}00'$	$\pm 3^{\circ}00'$
10,0	50,0	$\pm 1^{\circ}00'$	$\pm 0^{\circ}30'$	$\pm 2^{\circ}00'$
50,0	120,0	$\pm 0^{\circ}30'$	$\pm 0^{\circ}20'$	$\pm 1^{\circ}00'$
120,0	400,0	$\pm 0^{\circ}15'$	$\pm 0^{\circ}10'$	$\pm 0^{\circ}30'$
400,0	et plus	$\pm 0^{\circ}10'$	$\pm 0^{\circ}05'$	$\pm 0^{\circ}20'$

straightness & flatness



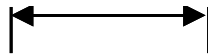
dimensions		Profiling	Machining	Assembly
from	to	ISO 2768 c L	ISO 2768 m K	ISO 2768 v L
	10,0	0,10	0,05	0,10
10,0	30,0	0,20	0,10	0,20
30,0	100,0	0,40	0,20	0,40
100,0	300,0	0,80	0,40	0,80
300,0	1000,0	1,20	0,60	1,20
1000,0	3000,0	1,60	0,80	1,60

perpendicularity



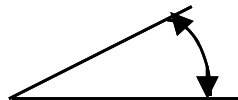
dimensions		Profiling	Machining	Assembly
from	to	ISO 2768 c L	ISO 2768 m K	ISO 2768 v L
	100,0	0,60	0,40	0,60
100,0	300,0	1,00	0,60	1,00
300,0	1000,0	1,50	0,80	1,50
1000,0	3000,0	2,00	1,00	2,00

Längenmaße



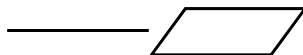
Nennmaßbereich		Profil	Bearbeitung	Zusammenbau
von	bis	ISO 2768 c L	ISO 2768 m K	ISO 2768 v L
0,5	3,0	$\pm 0,20$	$\pm 0,10$	-
3,0	6,0	$\pm 0,30$	$\pm 0,10$	$\pm 0,50$
6,0	30,0	$\pm 0,50$	$\pm 0,20$	$\pm 1,00$
30,0	120,0	$\pm 0,80$	$\pm 0,30$	$\pm 1,50$
120,0	400,0	$\pm 1,20$	$\pm 0,50$	$\pm 2,50$
400,0	1000,0	$\pm 2,00$	$\pm 0,80$	$\pm 4,00$
1000,0	2000,0	$\pm 3,00$	$\pm 1,20$	$\pm 6,00$
2000,0	4000,0	$\pm 4,00$	$\pm 2,00$	$\pm 8,00$

Winkelmaße



Nennmaßbereich		Profil	Bearbeitung	Zusammenbau
von	bis	ISO 2768 c L	ISO 2768 m K	ISO 2768 v L
	10,0	$\pm 1^{\circ}30'$	$\pm 1^{\circ}00'$	$\pm 3^{\circ}00'$
10,0	50,0	$\pm 1^{\circ}00'$	$\pm 0^{\circ}30'$	$\pm 2^{\circ}00'$
50,0	120,0	$\pm 0^{\circ}30'$	$\pm 0^{\circ}20'$	$\pm 1^{\circ}00'$
120,0	400,0	$\pm 0^{\circ}15'$	$\pm 0^{\circ}10'$	$\pm 0^{\circ}30'$
400,0	und mehr	$\pm 0^{\circ}10'$	$\pm 0^{\circ}05'$	$\pm 0^{\circ}20'$

Geradheit und Ebenheit



Nennmaßbereich		Profil	Bearbeitung	Zusammenbau
von	bis	ISO 2768 c L	ISO 2768 m K	ISO 2768 v L
	10,0	0,10	0,05	0,10
10,0	30,0	0,20	0,10	0,20
30,0	100,0	0,40	0,20	0,40
100,0	300,0	0,80	0,40	0,80
300,0	1000,0	1,20	0,60	1,20
1000,0	3000,0	1,60	0,80	1,60

Rechtwinkligkeit



Nennmaßbereich		Profil	Bearbeitung	Zusammenbau
von	bis	ISO 2768 c L	ISO 2768 m K	ISO 2768 v L
	100,0	0,60	0,40	0,60
100,0	300,0	1,00	0,60	1,00
300,0	1000,0	1,50	0,80	1,50
1000,0	3000,0	2,00	1,00	2,00